

Estanque Horizontal Extra Reforzado 15500 L

Código : EHX-15500



Características – Especificaciones

- ✓ Manto corrugado de refuerzo
- ✓ Fabricado en Polietileno 100% Virgen
- ✓ Caras planas para incorporación de accesorios
- ✓ 100% reciclable
- ✓ De calidad alimenticia
- ✓ Sólo uso para ser enterrado



Aplicaciones y uso

- ✓ Almacenamiento de agua potable y líquidos con densidad igual o menor a 1 (leche, vinos, detergentes, etc...).
- ✓ Materia prima certificada por la FDA para aplicaciones con alimentos, que permite conservar el olor y sabor de los productos
- ✓ Para instalación bajo tierra.

Capacidad total de llenado

15.500 Lts.

Dimensiones

Largo : 11.435 mm

Ancho : 1.400 mm

Altura : 1.500 mm

8 Tapas : 600 mm

Las dimensiones acotadas están bajo la tolerancia de +/- 3% según los estándares del proceso. Las especificaciones técnicas pueden variar a futuro por la introducción de mejoras en los productos.