

Estanque Vertical Extra Reforzado 15.000 L

Código : EVX-15000



Características – Especificaciones

- ✓ Monoblock
- ✓ Fabricado en Polietileno 100% Virgen
- ✓ Filtro anti UV-8 incorporado
- ✓ Caras planas para incorporación de accesorios
- ✓ Tapa sobrepuesta
- ✓ 100% reciclable
- ✓ De calidad alimenticia



Dimensiones

- ✓ Diámetro : 2.720 mm
- ✓ Altura: 2.460 mm
- ✓ Tapa : 600 mm



Capacidad de llenado

- ✓ 15.000 Lts.



Opcionales

- ✓ Venteo, despiche, rebalse, flotador, etc...



Aplicaciones y uso

- ✓ Almacenamiento de líquidos con densidad igual o menor a 1,8 (idealmente para productos químicos compatibles con el polietileno) en superficie.
- ✓ Almacenamiento de agua bajo tierra.
- ✓ Materia prima certificada por la FDA para aplicaciones con alimentos, que permite conservar el olor y sabor de los productos

- ✓ **Uso en superficie – Semi enterrado – Enterrado**



Las dimensiones acotadas están bajo la tolerancia de +/- 3% según los estándares del proceso. Las especificaciones técnicas pueden variar a futuro por la introducción de mejoras en los productos.